

World Masters Games

Aalborg, marts/april 1989.

Fra 22. juli til 6. august kommer cirka 7.500 mennesker til Aalborg i forbindelse med verdens største internationale sportsarrangement for veteraner - WORLD MASTERS GAMES...

Aalborg, Herning og Århus kommuner, der i fællesskab er økonomiske garanter, danner rammerne om 14 festlige og farverige dage, hvor mere end 125 nationer deltager i 48 forskellige idrætsgrene.

I Aalborg afvikles 17 forskellige idrætsgrene, hvor der skønnes 5.000 aktive; hertil kommer ledsagere - ialt ca. 7.500 personer.

I løbet af de 14 dage vil der sideløbende med World Masters Games blive arrangeret en række aktiviteter i Aalborg - for naturligvis at få utallige mennesker til byen...

Idéen bag World Masters Games er at skabe et tilbagevendende internationalt sportsstævne, der afvikles hvert 4. år - under mottoet »Sport for Life..!«

Protector for World Masters Games 1989 er Hans Kongelige Højhed Kronprins Frederik.

Sådan kommer De i direkte kontakt med alle 7.500 internationale og nationale deltagere og ledsagere...

Til dækning af alle de sportsaktiviteter og arrangementer, som afholdes i forbindelse med legene, vil der i samarbejde med Aalborg Handelsstandsforening blive fremstillet en »Program-Guide«, - først og fremmest til de mange aktive og deres ledsagere.

Guiden uddeles gratis, men skal naturligvis betales, og det er her De som annoncør kommer ind i billedet.

Til gengæld for annoncering i vor Program-Guide kan vi garantere en enestående direkte kontakt til de mange, mange tusinder, der vil besøge Aalborg fra 22. juli til 6. august.

Overskuddet fra Guiden går direkte til de idrætsklubber i Aalborg, der deltager i arrangementet.

Tekniske informationer:

¼ side: 82×176 mm

½ side: 82×87 mm

¼ side: 82×43 mm

Format: 10×20 cm
højformat (lomme-),
offsettryk.

Annoncepriser:

¼ side kr. 4.300

½ side kr. 2.500

¼ side kr. 1.400

Farvetillæg v. 1 farve
kr. 1.200

4-farve annoncer efter
nærmere aftale.

Priser er excl. moms.

Annoncer leveres re-
proklart til WMG, An-
nebergvej 55, Aalborg.

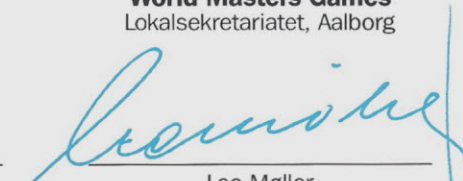
Deadline for materiale-
indlevering: 15. maj.


Ønsker De nærmere
information, er De vel-
kommen til at ringe til
World Masters Games,
Lotte Thomsen, tlf. 08
13 13 11 - ellers tillad-
der vi os venligst at
tage kontakten op.

Med venlig hilsen

World Masters Games
Lokalsekretariatet, Aalborg


Jørn Astrup Bertelsen
Formand, Aalborg Handelsstandsforening


Leo Møller
Formand, Arrangementsgruppen


Lotte Thomsen
Marketingkonsulent